

Armourplan SG

Szczegóły produktu

Opis	Membrana z podkładem z włókniny poliestrowej
Grubość	1,2 mm
Szerokość	2,12 m
Długość	20 m
Kolor	Średnioszary (podobny do RAL 7046) Ciemnoszary (podobny do RAL 7015)
Materiał	PVC-P
Wzmocnienie	Wełna szklana
Podkład z włókniny poliestrowej	Niesplatany poliestr 120 g/m ²
Kod produktu	84021212 – średnioszary 1,2 mm 46121212 – ciemnoszary 1,2 mm



Wprowadzenie

- Jednowarstwowa membrana dachowa PVC z podkładem z włókniny poliestrowej wzmocniona wełną szklaną.
- Wiele zastosowań dachowych – zarówno do dachów płaskich, jak i spadzistych.
- Nadaje się do budowy nowych i remontowanych konstrukcji, w tym do zastosowań specjalistycznych, takich jak dachy symulujące pokrycie metalowe.
- Przyklejana do większości podłoży klejem Spectrabond Low Foaming PU Adhesive lub IKOpro Sprayfast FMA Adhesive.
- Zapewnia eleganckie wykończenie.

Cechy i zalety

- Certyfikat BBA 05/4287
- Dobra odporność na UV i trwałość
- Dobre własności mechaniczne i wydajność produktu
- Sprawny i bezpieczny montaż
- Niekwestionowana jakość zgrzewania liniowego
- Estetyczne wykończenie
- Dostępna pełna oferta mocowań i akcesoriów

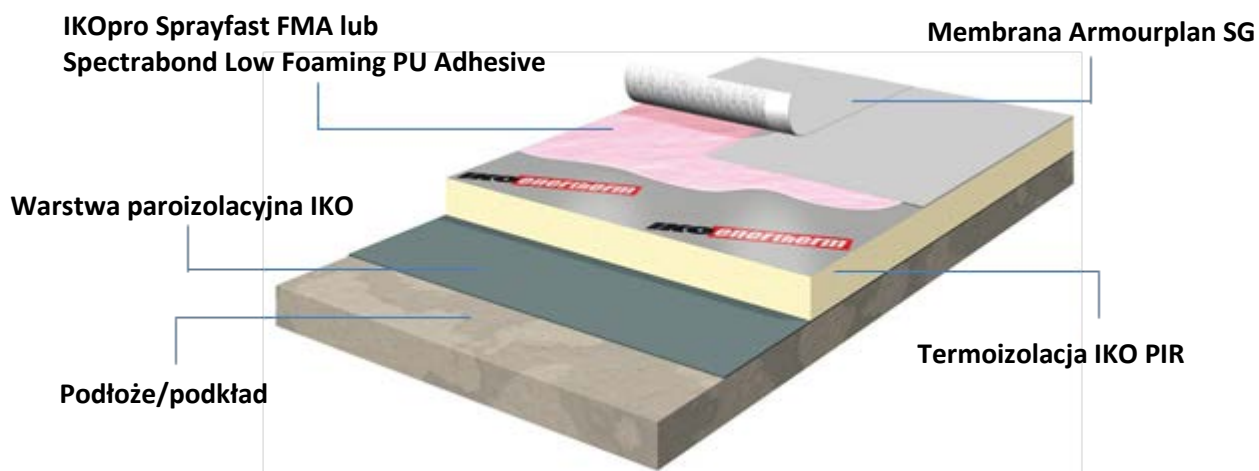
Elementy systemu

Na potrzeby instalacji membrany Armourplan SG system obejmuje szeroką gamę akcesoriów, w tym membranę do obróbki detali i na ścieżki techniczne, paski zakrywające, formowane narożniki i wpusty, profil z rąbką stojącym, blachę powlekaną do formowania detali krawędzi, systemy mocowania IKOfix i listwy wykończeniowe, warstwy izolacyjne i paroizolacyjne, kleje, środki czyszczące, szczeliwa i okna dachowe.

Certyfikaty

- Zatwierdzone przez BBA (certyfikat nr 05/4287)
- Znak CE
- Procedura Euro Agrément
- UBAtc ATG (nr 12/2877)
- SGS / CTG (nr 629)
- Produkcja zgodna z normami BS EN ISO 14001, ISO 9001 i BES 6001

Stosowanie



1. Klej Spectrabond Low Foaming PU Adhesive należy dokładnie wymieszać przed użyciem. Na czas przerw w pracy zamykać pojemnik z klejem. W razie potrzeby włożyć pojemnik z klejem Spectrabond PU Adhesive do ciepłej wody.
2. Rozwinąć rolkę membrany Armourplan SG na przygotowanym podłożu i zwinąć z powrotem około połowę długości.
3. Nanieść warstwę kleju Spectrabond Low Foaming PU Adhesive za pomocą wałka lub zaaplikować klej Sprayfast FMA Adhesive na podłoże – wyłącznie na powierzchnię, na której zostanie przyklejona membrana. *Uwaga: Przed przyklejeniem membrany poczekać, aż klej PU się aktywuje. W chwili aktywacji, tj. w momencie, w którym klej zapewni największą wytrzymałość spoiny, powierzchnia kleju zacznie się zmieniać z różowej/czerwonej na nieprzezroczystą.*
4. Starannie rozwinąć membranę Armourplan SG na zagruntowanej powierzchni.
5. Zwinąć drugą połowę rolki Armourplan SG i powtórzyć powyższą procedurę.
6. Docisnąć wałkiem wypełnionym wodą lub szczotką z miękkim włosiem, aby powierzchnie dokładnie do siebie przylegały.
7. Rozwinąć następną rolkę Armourplan SG w taki sposób, aby zakładki końcowe pokrywały się, a bok nachodził na ułożony wcześniej arkusz na szerokość 60 mm.

8. Powtórzyć proces klejenia.
9. Dokładnie zgrzać gorącym powietrzem zakładkę boczną o szerokości 60 mm i zaczekać, aż całkowicie ostygnie.
10. Sprawdzić mechanicznie integralność ostygłej spoiny, przeciągając wzdłuż niej sondę do spoin lub śrubokręt z końcówką o szerokości 4 mm (z zaokrąglonymi krawędziami), dociskając do spoiny.

Typowe właściwości

Charakterystyczne właściwości	Jednostka	Metoda	SG120	SG150
Grubość +10%/-5%	mm	EN 1849-2	1,20	1,50
Długość +1%/-0,5%	m	EN 1848-2	20,00	
Szerokość +1%/-0,5%	m	EN 1848-2	2,12	
Gramatura +10%/-5%	g/m ²	EN 1849-2	1650	2100
Wytrzymałość na rozciąganie (MD/TD)	N/50 mm	EN 12311-2	≥ 650	
Wydłużenie przy zerwaniu	%	EN 12311-2	≥ 80	
Odporność na rozerwanie	N	EN 12310-2	≥ 150	
Wytrzymałość połączeń na odrywanie	N/50 mm	EN 12316-2	≥ 200	
Wytrzymałość połączeń na wyłamanie	N	EN 12317-2	≥ 650	
Wytrzymałość na grad	m/s	EN 13583	≥ 30	
Wytrzymałość na przebicie gwoździem	N	EN 12310-1	≥ 150	
Odporność na uderzenia	mm	EN 12691	≥ 1100 (słabe) ≥ 450 (mocne)	
Obciążenie statyczne	kg	EN 12730	≥ 20	
Stabilność wymiarowa, 6 h w 80°C	%	EN 1107-2	≤ 0,5	
Elastyczność w niskiej temperaturze	°C	EN 495-5	≤ -30	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		BS EN 476-3	Ext F.AB	
		EN 13501	T1 – nie określono T2 – nie określono T3 – nie określono T4 – wynik pozytywny	
Wodoszczelność		EN 1928, metoda B	Wynik pozytywny	
Odporność na penetrację przez korzenie			Nie określono	

Minimalna zakładka	mm		60
Minimalna szerokość zgrzewania (zgrzewarka autom.)	mm		> 30
Minimalna szerokość zgrzewania (zgrzewarka ręczna)	mm		> 60
Temperatura zgrzewania	°C		385–450
Zalecana szybkość zgrzewania (zgrzewarka automatyczna)	m/min		1,8
Deklaracja zgodności z normą WE			Znak CE

Dalsze informacje o produkcie

Wszystkie materiały na temat produktu i BHP oraz arkusze danych technicznych można pobrać z naszej strony internetowej: www.ikopolymeric.pl lub uzyskać, pisząc na adres: renata.kotlarz@iko.com.



Chociaż dołożyliśmy wszelkich starań, aby informacje podane w niniejszej publikacji były poprawne i aktualne, nie może ona stanowić części żadnej umowy ani dawać powodu do dodatkowej odpowiedzialności, którą niniejszym jednoznacznie wykluczamy. Potencjalni nabywcy naszych materiałów powinni więc sprawdzić w firmie, czy od momentu wydania niniejszej publikacji nastąpiły jakiegokolwiek zmiany w naszych specyfikacjach, szczegółach zastosowań lub innych informacjach.

Firma zarejestrowana w Wielkiej Brytanii pod nr. 2678296 – siedziba: Appley Lane North, Appley Bridge, Wigan, Lancashire, WN6 9AB